

Algemene bepalingen

Toleranties

Tenzij specifiek anders vermeld gelden op door ons geleverd werk de onderstaande algemene toleranties.
 De tabel is gebaseerd op het buigen van ronde buizen. Voor andere profielen gelden gelijke of vergelijkbare toleranties.

Benaming	Tolerantie	Benaming	Tolerantie
Hoekverdraaiing	$\pm 1^\circ$	Buighoek	$\pm 1^\circ$
Ovaliteit R/D < 2,0	max. 12%	Buigradius < 500 mm	$\pm 5\%$ (min. 1mm)
Ovaliteit R/D > 2,0	max. 10%	Walsradius > 500 mm	$\pm 2,5\%$
Ovaliteit rechte buiseinden	max. 1%	W.D.vermindering R/D > 1,5	max. 17% *(1)
Onvlakheid t.o.v. grootste productafmeting	max. 0.5%	Zaaglengte	± 3 mm
t.o.v. grootste profielafmeting	max. 2%	Zaaghoek	$\pm 1^\circ$

(R = buigradius op het hart; D = uitwendige buisdiameter; W.D.=wanddikte)

*(1) indien R/D < 1,5 nader overeen te komen.

Alle bovenstaande toleranties komen bovenop de fabriekstoleranties van het materiaal.

Gestelde eisen op toelevering van materiaal en tekeningen

- Er dient voldoende materiaal toegeleverd te worden t.b.v. proefmateriaal, d.w.z. 2% extra, minimaal 2, maximaal 6 lengten.
- Materiaal moet recht, roest-, deuk- en braamvrij zijn en bij geleverde fixlengte een lengtetolerantie hebben van -0/+3 mm en een tolerantie op de haaksheid van $\pm 0,5^\circ$.
- Aangeleverde materialen dienen voor buigen geschikt te zijn. Bij twijfel over de buigbaarheid van het materiaal dient u contact op te nemen met Van Rijsoort Buigwerk (min.rek in % = $\frac{1}{2} OD/R \times 100$ (OD/R= Buitendiameter vd buis/Radius))
- Tekeningen moeten qua maatvoering duidelijk zijn en voorzien zijn van hartmaten en gewenste toleranties.
- Indien voorafgaand aan de order aangegeven zullen wij alle restmateriaal mee retour leveren.

Behandeling van materiaal

Wij zullen zeer zorgvuldig met uw aangeleverde materialen omgaan. Echter kunnen wij de herleidbaarheid van door u aangeleverd en (door)gestempeld materiaal alleen garanderen als u ons hier vooraf duidelijk en schriftelijk van op de hoogte stelt. Wij zijn ISO 9001:2008 gecertificeerd en zijn in het bezit van CE-waarmerk tot EXC 4 (NEN-EN 1090). Tevens zijn wij herwaarmerk gemachtigd en kunnen desgevraagd uw materiaal doorstempelen.

Wanneer u een CE-waarmerk op uw product verlangt dient u dit in offertestadium zelf aan te geven.

H. Van Rijsoort & Zonen Buigerij Klaaswaal B.V heeft geen gescheiden productiemogelijkheden voor verschillende metaalsoorten. Overdracht van staaldeeltjes op bv. roestvrijstaal zal daardoor niet geheel te voorkomen zijn. Wij trachten contaminatie tot een minimum te beperken.

Leverings- en betalingsvoorwaarden

Leverings- en betalingsvoorwaarden kunt u terug vinden op uw offerte en/of opdrachtbevestiging. Wij werken volgens de Metaalunievoorwaarden en wijzen uitdrukkelijk de in uw aanvraag of opdrachtbevestiging aangegeven voorwaarden van de hand. Een kopie van de Metaalunievoorwaarden treft u aan in de bijlage bij onze offerte, dan wel onze opdrachtbevestiging.

Vervorming/beschadiging

Bij het buigen van buizen en profielen moeten er grote krachten op het materiaal worden uitgeoefend. Het is ons vak om ervoor te zorgen dat hierdoor geen onnodige vervorming of beschadiging optreedt. Desondanks kunnen we niet garanderen dat het oppervlak en de doorsnede van het gebogen materiaal gelijk zijn aan het ongebogen materiaal.

Als blijkt dat een bewerking niet deugdelijk is uitgevoerd, zal H. Van Rijsoort & Zonen Buigerij Klaaswaal B.V. de keuze maken of hij:

- de bewerking opnieuw uitvoert. In dat geval moet opdrachtgever voor eigen rekening nieuw materiaal aanleveren.
- het gebrek herstelt. In dat geval moet opdrachtgever het materiaal franco aan opdrachtnemer terugzenden
- opdrachtgever crediteert voor een evenredig deel van de factuur.